

Bengt Berg:

## Framtiden är ljus!

— Vi satsar på export, säger Bengt Berg, Ljungmans VD. Den skandinaviska marknaden är redan högt automatiserad. Den stora potentialen ligger i länder som Spanien, Portugal och England. Vi skall möta 90-talet med ett stabilt företag.



— Med avancerade produkter som System Marketer och SU 860-serien kan vi se optimistiskt på våra möjligheter på exportmarknaden, säger Ljungmans VD Bengt Berg.

Före semestern lämnade Ljungmans Industrier varsel om att tjänstemannakåren måste reduceras med ca 40 tjänster, samtidigt som man har behov av att anställa ca 15 ingenjörer främst på programmeringssidan.

— Flera faktorer har bidragit till att vi måste ta detta steg, säger Bengt Berg. Strukturomvandlingen på tjänstemannansidan har inte skett i samma takt som på verkstadssidan. Vi satsar stora pengar, ca 9 % av vår totala omsättning på produktutveckling och anpassning av våra produkter till ett större marknadsområde. Utan dessa satsningar skulle

Ljungmans i dag föra en tynande tillvaro. Redan idag har vi förutom i Skandinavien haft stora framgångar i Schweiz, Hongkong och Singapore. Vi satsar idag dubbelt så mycket pengar som för tre år sedan på produktutveckling. Men en stor del av dessa satsningar är direkta anpassningar av våra basprodukter till nya marknader och kunder.

— 1988 ser ut att bli ett mellanår. Försäljningen i Skandinavien har inte nått upp till förväntad nivå. Inför 1989/90 lägger vi oss på en försiktig men realistisk nivå. I den strategiska planen slog vi för fyra år sedan fast, att vi

måste satsa på export och samtidigt dra ner på våra kostnader. Kostnaderna har ändå stigit i höjden och nu måste vi sätta in kraftiga motåtgärder omgående. I produktionen har vi kunnat rationalisera och anpassa personalstyrkan genom naturlig avgång och omplaceringar. På tjänstemannansidan har datoriseringen inte balanserats av effektivitetsförbättringar.

— Vi ska nu komma till rätta med kostnaderna och samtidigt fortsätta våra satsningar på produktutveckling samt moduluppbyggnad och kundanpassning av våra system. Vi leder utvecklingen inom bensinhantering. Skandinavien är en av världens mest avancerade och automatiserade marknader och där har vi en mer än 50%-ig marknadstäckning. Nu står andra marknader i tur för automatisering. Vi har produkterna, kunskaperna och erfarenheten att anpassa dessa till nya krav och marknader.

— Därför ser framtiden ljus ut, konstaterar Bengt Berg. □

## Välkomna till Ventilen



Ventilens redaktionskommitté, som består av Lars-Åke Nilsson, Siv Hugsén, Lena Millinger, Lill-Britt Olin, Håkan Paulsson och Barbro Svinhufvud, tar gärna emot bidrag till tidningen.

Som synes är namntävlingen nu avslutad. Tack för alla bidrag (ca 70 st) Påhittigheten var stor och tävlingskommittén fick tillgripa lotten för att välja.

Efter Pumpen (1970-1982) och Star Magazine (1983-1985) startar nu *Ventilen*, Ljungmans nya personaltidning för alla anställda i Sverige, Norge och Danmark. Det namnet hade Per-Olof Fridh. Personal, Ing-Marie von Knorring, Produktionsteknik och Curt Hagelin, reg Östra föreslagit.

Grattis till vinnarna, som fått sina priser och TACK till alla övriga förslagsställare.

Ventilen kommer ut med 10 nummer per år, dvs en gång per månad förutom juli och januari och produceras på nyanskaffad autografiutrustning (nytt ord för det som tidigare kallades Desk-Top) av Lill-Britt och mig. Men vi klarar det inte ensamma. Vi behöver Din hjälp att hitta stoff till tidningen.

Skriv själv eller tipsa redaktionen om vad som händer på Din avdelning. Fotografera, berätta, klaga. Var nyfiken.

Vill Du inte skriva själv står redaktionen gärna till tjänst. Tveka inte, skriv idag!

Lena Millinger, redaktör

## Verkstadsflex på prov

Flexibel arbetstid har länge funnits på tjänstemannasidan på Ljungmans. Nu provas flexitid även på plåtverkstaden i Malmö under tiden 15 augusti till 31 december. Systemet kommer att omfatta ungefär 30 kollektivanställda.

Systemet innebär att man börjar arbeta mellan kl 06.00 och 08.00 på morgonen och går hem mellan kl 14.30 och 16.30. Den ordinarie arbetstiden kommer att vara 06.54 - 15.30. Lunchen är 30 min precis som tidigare.

Utvärdering av provtiden ska göras efter varje löneperiods utgång av en grupp bestående av Per-Olof Fridh, en representant från Metall och en representant för Plåtverkstadens ledning.

Längre fram i höst kommer mer information om flexitid.

Per-Olof Fridh

## Fotoklubb

I höst drar vi igång Ljungmans fotoklubb. Vid höstens första möte får Du chansen att komma med idéer om klubbens aktiviteter och inriktning.

Är Du intresserad av att fotografera och vill träffa likasinnade ska Du kontakta Per-Olof Fridh, tel 624.

## Fakta om föreningslivet

På Ljungmans finns det goda möjligheter att delta i föreningar. Närmare presentation följer.

### Ljungmans IF Styrelse

Bengt-Arne Georgsson, ordf.  
Jan-Olof Jönsson, kassör  
Bernt Redlow, sekreterare

Badminton, Bordtennis, Bowling, Fotboll, Handboll, Cykling, Tennis, Skytte, Fiske, Golf, Squash, Styrketräning.

### Ljungmans Tjänstemannaförening

Styrelse  
Per-Olof Fridh, ordf.  
Rune Alsheim, sekreterare  
Imre Berta, kassör  
Åke Nielsen, Bengt Larsson, Tina Waak, Lennart Johansson, Christer Sjölin.

### Ljungmans Konstförening Styrelse

Lars-Göran Fredriksson, ordf.  
Per-Olof Fridh, kassör  
Christina Lindqvist, sekreterare  
Thomas Bengtsson, Lill-Britt Olin, Lars-Åke Nilsson, Tino Svartserud, Åke Nielsen, Oliver Weerasinghe.

## Bank + OK = BANKOK

Nu kan OK Sverige hantera alla bankkort. Projekt BANKOK, som nyligen avslutats, innebär att bilisten kan använda sitt Sparbankskort, Bankomatkort och Visakort i OK's kontoterminaler utomhus samt i ID med kortläsare inomhus.

Projektarbetet startade under hösten 1987. Utveckling av programvara har skett hos Ljungmans fram till juni 1988. Ett antal stationer har stått som testobjekt för projektet och nu drar Ljungmans Service igång installationen över hela Sverige. Samtliga stationer beräknas vara klara för bankkortet i september 1988.

Lars-Erik Hedin

## Svenskättade Mr Ytterberg ny chef över Wayne

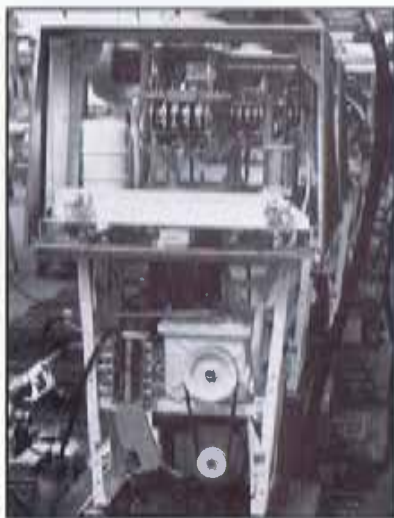
Ralph W. Ytterberg är Senior Vice President på Dresser Industries Inc i Dallas, Texas. Han efterträdde nyligen W. E. Bradford. I början av juni besökte Mr Ytterberg, som är chef över bl a Wayne Division, Ljungmans i Malmö tillsammans med Ray Gawronski, chef för Wayne Division, för att bilda sig en uppfattning om företaget. Ralph Ytterberg har ytterligare anknytning till Sverige; hans farföräldrar utvandrade härifrån till USA i slutet av förra seklet.

Greger Andersson, visar Ralph Ytterberg elektronikverkstadens nya testutrustning för kretskort.



### Nygammal bekant

## Star-pumpen återuppstår



Star är tillbaka igen. De första sex pumparna i det nya tillverkningsprogrammet, som omfattar ett sextotal pumpar, har nyligen leveransprovats.

Tillverkningen av vår mekaniska pump Star 167 lades ner i oktober 1987. Men kunderna envisades. Så i juni stod en ny, förbättrad mekanisk pump, Star 162/1, på provbädden.

Kommuner, åkerier, taxiägare och bussgarage har ett fortsatt behov av enklare, mekaniska bensinpumpar utan koppling till operativa system. Star 162/1 blev svaret på den fortsatta efterfrågan. Konstruktionen, som är en blandning av gammalt och nytt med bl a samma hydraulik som i SU 860-seriens pumpar, togs snabbt fram av produktionen.



### Första obemannade bensinstationen öppnad i England "Spökstationen" - ett genombrott?

Utanför Birmingham i England står Esso UKs första obemannade bensinstation - Centre-Link, försedd med Ljungmansutrustning. Ljungmans expertis som ledande leverantör på den högt automatiserade skandinaviska marknaden ligger till grund för valet av leverantör.

Ännu är engelska bilister ovana vid automatiserad tankning och avsaknad av personal på bensinstationer, s k spökstationer, men en intensiv marknadsföring ska få engelsmännen att tänka om. Tiden är mogen säger man på Esso. Där förutser man en marknadsandel på 5 - 10 % för obemannat inom en femårsperiod.

## Produktnytt



### SU 865 Quadro

visades för första gången på mässan Forecourt 88 i Birmingham. Nollserien av den nya pumpen påbörjas i augusti. SU 866 Superquadro, som blendversionen heter, ingår också i serien. De första leveranserna går till Shell Singapore och Texaco Sverige.

### Vapor Recovery

En prototyp är installerad på en 864-pump för test.

## Internationellt

RWE (RheinischWestfälische Elektrizitätswerke) har övertagit Texaco Tyskland. Ett avtal om oljeförsörjning förhandlas f n med Statoil Norge.

Shell International möttes i Stavanger i slutet av juni och gav leverantörer tillfälle att presentera sig för det samlade europeiska Shell-folket. Wayne Europe var naturligtvis på plats för att presentera sitt totala koncept för operativa system.

—En mycket lyckad visning, konstaterade marknadsdirektör Bernard Miller efter mötet.

# Nyinvestering i tjänst dygnet runt



Att Sajon, som laddas av en robot även kan skötas manuellt, demonstrerar Anders Tomaszewski, förman.

Fabrikens senaste maskininvestering heter Sajon. Nu kör den dag och natt för att tillfredsställa behovet av mellanstycken till pumpfilterblock. Detaljbearbetning i maskinen tar nu hälften så lång tid som förut.

Sajon är en CNC-maskin, som innebar en nyinvestering på runt 2,5 miljoner. Den ersätter arbetsmoment som tidigare varit utlagt på legotillverkning. Den togs i drift under vintern och har nu en given plats i fabriksrundvandringar. Anskaffningen är ett led i moderniseringen och effektiviseringen av fabriken.— Tack vare att vi använt CAD (datorstyrd konstruktion) som ett CAM-system (datorstyrd tillverkning) i inkörsperioden, kunde maskinen installeras och köras in på bara 7 veckor mot normalt ca ett år, säger Lars-Erik Möller, Produktionsteknik.

Maskinen har två fixturer där de detaljer, som ska bearbetas monteras upp i 8 + 8 paletter som bearbetas i två tempo. F. n. bear-

betas mellanstycken, små lagerhus och mellandelar till pumpar. Behovet av mellanstycken, som ingår i pumpfilterblocket, är mycket stort. Nu körs maskinen i 2-skift och obemannad nattetid. Maskinen bearbetar ämnena med ett moment i taget, t ex fräsning, planfräsning, borrar, gängning eller arbormning. Därefter vänds paletten och andra sidan bearbetas. Totalt kan maskinen arbeta med över 100 verktyg men för nuvarande tillverkning krävs bara ett 50-tal.

— Inställningen av ett nytt program tar lång tid men sedan ligger alla arbetsmoment för tre produkter i programmet, säger Mats Olsson på Produktionsteknik, som är en av dem som förser Sajon med program. Då är det enkelt att åtgärda konstruktionsändringar.

Ett nytt program för bearbetning av lagerhus har just installerats. — Det är en komplicerad maskin som det tar tid att rikta in, säger riggarna Arne Friis och Kenneth Hansson, som gått specialkurs för att lära sig Sajon.

— Men när den väl är inställd är det enkelt att byta arbetsmoment. □

## Automatisering och kreditkort erövrar Sovjet



*Själlobetjäningsutrustning av rysk modell. Kunden betalar med bensinkuponger eller kontant och får sedan tanka sin statsägda eller egna bil med 76 eller 93 oktanic bensin. Här ska System Marketer sättas in.*

På ministerienivå i Sovjet är man intresserad av att modernisera bensinhanteringen. Tillsammans med personal från Dressers Moskvakontor besökte Thomas Bengtsson, Service, Alma Ata i Kazachstan för att ta reda hur en rysk teststation skulle kunna se ut.

Alma Ata i Kazachstan är en grönskande modern stad med Kinainspirerade byggnader och 8-filiga gator. För ryska förhållanden ligger Alma Ata långt framme i korthantering på bensinstationer. Det finns redan 8 stationer och ett imponerande kreditkortssystem men tekniken är gammal - en remsstans med bandspelband. Nu vill man införa dagens teknik med centraldator. I våras besökte en rysk delegation Ljung-

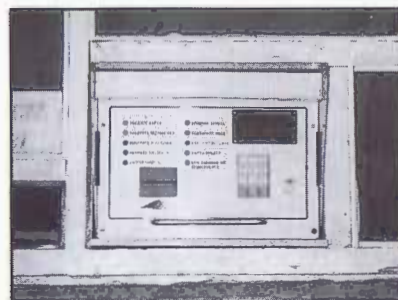
mans för att se över möjligheterna till samarbete och specificera sina önskmål.

Thomas Bengtsson, Service, besökte Alma Ata för att se hur installationen av en teststation skulle göras och vad offerten ska omfatta. — Jag ser inga praktiska problem att installera i Sovjet. Det enda som behöver lösas är hur tankinventeringsutrustningen ska se ut. Dimensioner och placering i marken är annorlunda.

Thomas, som är en van Sovjetresenär blev väl mottagen av en stor rysk delegation, som guidade honom runt på bensinstationer och i staden.

— I höst levererar vi två kompletta teststationer som placeras i Moskva och Alma Ata. Leveransen inbegriper System Marketer, pumpar och korthantering, säger Tord Nihlén, Marknad Skandinavien. Därefter kommer vi att tillsammans med ryssarna utvärdera resultatet. Förhandlingar om ett leverans/produktionssamarbete har inletts och man är också intresserade av en sammansättningsfabrik i Sovjet.

— Det är en stor och snabbt växande marknad, som öppnar sig och vi ser positivt på dessa förhandlingar, säger Tord Nihlén.



*Kontoautomaterna i Alma Ata är inbyggda i stationsbyggnaden. Kunden sticker in sitt kreditkort, trycker in "död mans grepp" på pistolventilen och tankar med fullt öppen ventill tills tanken är fylld och det rinner över.*

### Sparkampanj i höst

## Nu måste vi hjälpas åt att få ned kostnaderna

— Nu måste vi ta krafttag för att komma till rätta med våra höga omkostnader, säger Anders Byström, vVD på Ljungmans. Riktlinjerna för höstens besparingskampanj utarbetas f. n.

Efter sommarens besked om behovet av nedskärningar på tjänstemannasidan har MBL-förhandlingar nu inletts. Resultatet, som troligtvis föreligger någon gång i september, kommer förutom personalreduktioner att röra andra kostnadsbesparingar och organisationsförändringar.

— Det är viktigt att vi sparar på det vi kan undvara för att kunna satsa på det nödvändiga, säger Anders Byström. Vi behöver spara mycket pengar. Alla är berörda och vi måste hjälpas åt. Det kan gälla tex resor, hotellkostnader, kontorsmaterial, förbrukningsartiklar, energikostnader.

— Vi vill agera i tid innan problemen blir för stora. Ett problem är den starka koncentra-

tionen i Skandinavien, där flera isolerade faktorer hos olika oljebolag sammanlagt har fått stor genomslagskraft och vi fått en lägre försäljning än väntat. Därför måste vi skära ned våra omkostnader kraftigt, samtidigt som vi fortsätter satsningen på produktutveckling, kundanpassning, marknadsföring m.m. Vi får inte tappa tempo gentemot konkurrenterna.

Tillsammans med fackklubbar och representanter går man nu igenom alla typer av kostnader för att kunna utarbeta en sparkampanj, som ska gälla hela företaget.

— Alla måste hjälpas åt. Då kan vi vända en knivig situation till något positivt.

# Förslag om luft gav 22 000



*Arne Persson visar Bengt Berg var blandningsventilen sitter. Hans förslag att testa dem med luft istället för vätska gav honom en rekordstor belöning. Tommie Andreasson och Sonny Herrlin belönades med 13 950 kr resp 17 000 kr för sina förslag.*

Förslagskommittén delade ut en rekordstor belöning i våras, störst i Ljungmans historia. Mottagaren var Arne Persson, välkänd uppfinnarprofil. Idén till det belönade förslaget om att prova blandningsventiler med luft istället för vätska fick Arne när han fick hudproblem i samband med provningsarbetet.

Vad är då Arne för en? Arne Persson alias Möllaren/ Möllis började i mars 1954 på AB Malmö Armaturfabrik (AMA) i Lomma. Detta köptes av Ljungmans 1959. Av de cirka 90 anställda kom ca 8 man till Ljungmans. Av dessa finns fortfarande två kvar förutom Arne. Det är Sven Nilsson och Leif Persson, förmän i resp. monteringen och måleriet.

## Hudproblem gav idé

På Ljungmans har Arne jobbat med kugghjulspumparna för oljeterminalerna, och då dessa utgick ur sortimentet fortsatte han med Wayne-hydrauliken. På detta jobbet kläckte Arne sin idé. Han hade under många år dragits med hudirritationer på händerna.

— Men, med lite salva på hel-

gerna så läktes det så pass, så det gick en vecka till, säger Arne. Han började då jobba med att slopa testvätskan i blandningsventilstestet, vilket var det som han blev mest nerspolad av.

Arne startade ett nytt projekt i sin uppfinnarverkstad på Idaborgsgatan ute på öster. Resultatet blev ett sätt att prova blandningsventilerna med luft istället för med testvätska. Efter några månaders knåp på fritiden var förslaget renskrivet på maskin och dagen före midsommar 1987 lämnade Arne in sitt förslag, och redan i augusti samma år användes idén.

Efter anpassning till en ny arbetsplats och utvärdering stod det klart att Arne funnit ett guldägg. Besparingen i tid blev större än någon väntat, så efter avdrag för införandekostnaderna kvarstod en besparing på 44.000 kronor varav Arne fick 22.000 kronor.

## I uppfinnarverkstaden

Han bor på Köpenhamnsvägen och har uppfinnarverkstad på Idaborgsgatan. Låt oss titta in i hans heligaste. Det är egentligen ett konstruktionskontor, där Arne konstruerar vindkraftverk. Ett finns i Skurup och är just nu nermonterat för utbyte av lager. En av världens största kullagertill-

verkare har gett honom en specifikation och fem års garanti då han använder dem i sina vindkraftverk.

Om man frågar Arne om det finns intresse för hans idéer, säger han:

— På sista tiden har jag varit mycket i kontakt med Ideon i Lund, men här är man bara intresserad av att vara med och forska, och ta del av resultatet. Det är tydligen ont om medel eller går långsamt om man skall stötta ekonomiskt, och det är det som behövs just nu. Mina amerikanska kontakter är mycket intresserade, och i och med att jag har en anläggning igång är ordern klar.

## Polska affärer

Bland annat erbjöd sig polska staten vara med och bygga, men då skulle jag först betala in 10.000 dollar och sen skulle de ha initiativet. Nä, det blev en för dålig affär, så nu skall jag leta upp en partner för ett projekt med ett vindkraftdrivet energisystem, som skall klara en hamburgerbar. Det är klart jag kan ju tänka mig ett samarbete med Dresser, det hade förresten varit bra, för då kunde dom ju hjälpa mig även med mina amerikanska kontakter i Florida.

Lars-Erik Möller

## Ny tävling:

# Bästa semesterbilden

Nu är det dags att framkalla alla semesterbilder från den härliga sommaren 1988. Skicka in Ditt bidrag till Ventilens tävling om bästa semesterbilden.

Dina bästa diabilder, svart-vita bilder eller färgbilder skickar Du till Ventilens redaktion senast den 30 augusti. Skriv gärna en liten förklaring till motivet och glöm inte ange Ditt namn och anställningsnummer. De bästa bilderna publicerar vi i Ventilen och vinnarna får nya filmer att fylla med fler fina bilder.



*Så var semestern förr. Ditt aktuella bidrag skickar Du till Ventilens redaktion senast 30/8.*

## Diplomerade besiktningsmän

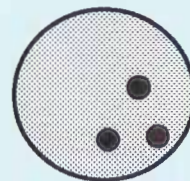
# Sju säkra killar som behövs

After Sales Service satsar ytterligare på säkerhet vid bensinhantering och erbjuder nu kunderna säkerhetsbesiktningar av bensinstationer. Sju servicetekniker har specialutbildats till besiktningsmän. Besiktningen sker enligt ett protokoll, liknande Svensk Bilprovning, och omfattar kontroll av pumpar, automatdelar, spillzon och elutrustning på stationen.

— Säkerheten på stationerna är många gånger eftersatt, säger man på After Sales Service, Lidingö. Lagar och bestämmelser efterföljs inte alltid. Det vill vi ge våra kunder möjlighet att kontrollera genom att erbjuda dem årlig säkerhetsbesiktning.



*Rolf Carlsson, Jan Blohmé, Bo Bergsten, Nils-Göran Jonsson, undre raden: Tommy Dahling, Jörgen Samuelsson, Olle Gustavsson och Magnus Carlander är redo att ge våra kunder ytterligare service i form av säkerhetsbesiktning av bensinstationer*



## Framgångsrika bowlare

I år hade vi 3 st lag som ställde upp i Malmökorpens bowlingserier. Det var 2 st 2-mannalag och 1 st 3-mannalag. Dessa 3 lag vann sina respektive divisioner ganska överlägset.

I div. 4 för 2-mannalag vann man alla 16 matcherna och i div. 10 för 2-mannalag 15 matcher och förlorade 1 match. 3-mannalaget i div 9 vann 14 matcher och förlorade 2 matcher.

Ett av de bästa resultaten någonsin för Ljungmans i Malmökorpens bowlingserier! Nästa år ställer vi upp med samma lag fast i lite högre divisioner och hoppas att det går lika bra även då.

Per-Olof Fridh  
Ordf. bowlingsektionen



Allan Jönsson fick en cykel i avskedsgåva av arbetskamraterna efter 50 år på Ljungmans.

## Pensionärer

**Alve Jönsson**, maskin-verkstaden, anställdes 1947 och pensionerades efter 41 år i företaget.

**Signe Germansen**, elektromekanik, anställdes 1968 och pensionerades efter 20 år i företaget.

**Bertil Rasmusson**, montör, brevduveentusiast och vinterbadare, anställdes 1942 och pensionerades efter 45 år i företaget.

**Allan Jönsson**, arbetsledare, anställdes 1938 och pensionerades efter 50 år på Ljungmans och börjar sitt liv som pensionär med att bygga om sitt hus.

**Gertrud Häger**, produktionsteknik, världsresenär som pensionerades efter 26 år på företaget.

**Märta Hindersson**, pensionerades efter 35 år i företaget.

**Allan Nilsson**, pensionerades efter 20 år i företaget.



## Personal NYTT

**Sten Ragnar**, f d Ljungmansmedarbetare, återkom till firman den 1 augusti, nu till Dresser i Kloten, Schweiz. Sten kommer att arbeta med applikationer.

**Mats Onshage** har efterträtt Lennart Pihl som teknisk support/utbildare inom Service Sverige. Han kommer att vara placerad vid vårt Lidingökontor fr.o.m. 1988-09-01.

**Bengt-Åke Dahlin**, Service Sverige, har övergått till egen verksamhet. Torgny Appelvist får tills vidare total ansvar för försäljning och service Sverige. □



### Slappna av ofta!

— Ta en mikropaus, manar Limhamnshälsan. När du slappnar av musklerna ökar genomblödningen. Tio sekunders paus per minut minskar trötthet och slitage effektivare än tio minuters paus per timme.



— Nästa år gör vi vi om det igen. Det var inte så jobbigt som vi trodde, säger Lill-Britt Olin, Siv Adamsson, Carin Lynhagen, Inga-Lis Andersson, Tina Waak och Lena Millinger som hoppas få sällskap av flera motionerande tjejer 1989.

## Ljungmans tjejer löpte 6 mil

Tjejmilen i Malmö gick av stapeln den 5 juni. Drygt tusen tjejer stod på startfältet, när Hasse Andersson sköt startskottet, däribland sex tjejer från Ljungmans. I perfekt väder sprang/gick de var sin mil och avslutade idrottsprestationen med en picknick på Gamla Idrottsplatsens innerplan.

## Koda in dig - annars .....

★ 23 ★ 1 □

(=gått för dagen)

Nu tar växeltelefonisterna Ulla Johansson och Ilse Ragnert bladet (mikrofonen) från munnen.

— Gå inte ifrån Din telefon utan att koda in Dig. Vi kan söka folk flera dagar utan att någon vet var personen är, säger Ulla. Lär dig finesserna med vår nya växel och utnyttja dem. Det vinner både vi och våra kunder på. Medflyttning är t ex mycket effektivt och enkelt Tryck \* 21\* telefonnumret dit du beger dig □. —Kodar du inte in dig, tar vi heller inga meddelande när någon söker dig, säger telefonisterna.

Skärpning alltså!

Personaltidning för alla anställda på Ljungmans

Ansvarig utgivare: Bengt Berg  
Redaktör: Lena Millinger  
Adress: Ljungmans Industrier AB,  
Box 30049, 200 61 Malmö,  
tel 040-360500

Redaktionskommitté: Barbro Svinhufvud, Lill-Britt Olin, Håkan Paulsson, Siv Hugsén, Lars-Åke Nilsson.

Producerad på Ljungmans. Tryckt på miljövänligt papper av MCT. Om ej annat anges svarar redaktören för text och bild. Redaktören förbehåller sig rätten att redigera insänt material.