

Gösta Pettersson:

Vi lever i en ständig kamp

— För närvarande producerar vi Just-in-time i ordets rätta bemärkelse, dvs precis i tid. Vi har ingen buffert, inga reserver. Men lyckligtvis har vi duktig personal, som verkligen ställer upp. Det säger produktionschef Gösta Pettersson om den intensiva situationen i verkstaden.

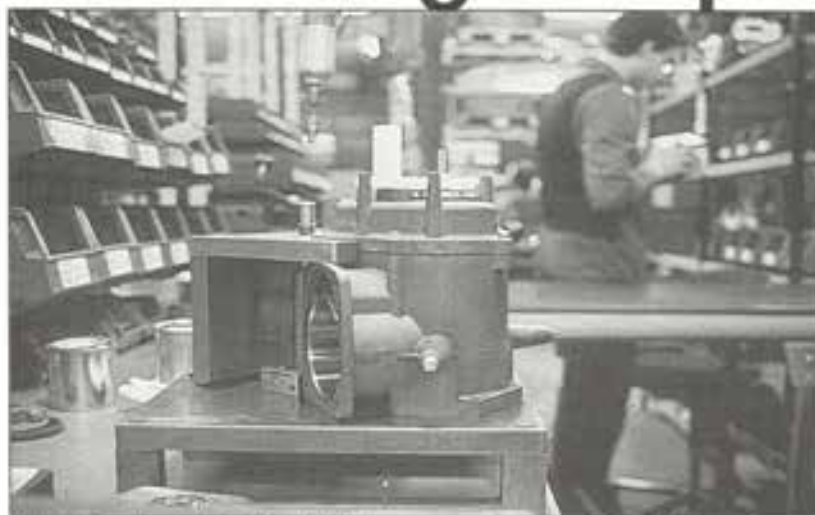
Nu kör produktionen för högtryck.

Fina order från EMAIL i Australien och på gasåtervinnings-systemet VAP 2000 har inneburit att beläggningen i fabriken ökat med 35 % jämfört med början av året. Vissa detaljer har måst läggas ut på lego.

Personalbrist

— Dessutom har det allmänna läget på arbetsmarknaden inneburit, att vi under hela våren haft problem med rekryteringen, förklarar Gösta Pettersson. Mest utsatt är maskinavdelningen, där det bl.a. behövs utbildade CNC-operatörer. Vi har flexibel personal och ett bra samarbete med facket, tillägger han. Det gör att vi tillfälligt kan flytta folk i akutsituationer. Killarna gjorde t.ex. en fin insats genom att t.o.m. jobba lördagen innan semestern för vi skulle kunna leverera PT2000 C till Portugal.

För att försöka råda bot på personalbristen har man vidtagit olika åtgärder, bl.a. Öppet hus på Arbetsförmedlingen och på Kockums, annonsering, besöksverk-samhet och en anpassning av löneläget. Men det går ändå trögt.



För två år sedan hade hydrauliklinjen en omarbetsningsdel på 12-15%. Genom utbildning och framför allt engagemang hos medarbetarna ligger den siffran idag under 2%.

— Vi är södra Sveriges mest kompletta företag, hävdar Gösta Pettersson. Vi har gjuteri, plåtverkstad, maskinverkstad, monterering, experiment, drift/underhåll, elektronik, elmekanik, serviceverkstad och utvecklingsavdelning. Det är ett intressant företag att jobba i.

Ny svetsrobot

— Företaget har redan gett oss möjlighet att bygga upp en modern maskinpark.

Det senaste tillskottet i maskinparken är en nyligen levererad svetsrobot för pendelsvetsning, dvs roboten svetsar omväxlande i två fixturer, vilket ger hög produktivitet. Den nya roboten är fördelaktig även ur miljösynpunkt. Nu behöver operatören inte i samma omfattning utsätta sig för den besvärande svetsröken.

Självförsörjande

—Vårt mål är att bli

självförsörjande på nyckelkomponenter. Kvaliteten inom produktionen, speciellt vid hydrauliklinjen har höjts väsentligt under senare år, påpekar Gösta. Det är viktigt att personalen vet *hur* produkterna ska fungera.

Att kvaliteten höjts betyder inte att den inte kan förbättras ytterligare.

Standardisering

— Vi jobbar koncentrerat med att se över och förnya våra rutiner, säger produktionschefen. Och vi tittar även på komponentförenkling, för att ytterligare kunna standardisera komponenter och köpa färdiga detaljer.

— Vi har lång erfarenhet och goda förutsättningar. Därför tar vi gärna fler order på mätorgan och pumpfilterblock, trots dagens höga beläggning, säger Gösta Pettersson som ser mycket positivt på 90-talet.

Inför 90-talet

Nyckelordet är kvalitet



– 90-talets kunder är mycket starkt inriktade på kvalitet. De kommer att vända sig till den leverantör, som kan erbjuda kvalitet både i fråga om produkter och service. Därför är det viktigt hur vi utför vårt arbete. Våra utrustningar måste fungera, poängterar Bengt Berg i sin kommentar till

den strategiska planen för början av 90-talet.

I den strategiska och tekniska plan, som görs upp i mars varje år, beskriver företagsledningen hur företaget ser på den politiska, ekonomiska och tekniska utvecklingen i olika länder och redogör för vad vi ska satsa på i framtiden, vilken strategi vi väljer för att uppnå våra mål i fråga om tillväxt, teknisk utveckling och investering. Under sommaren detaljplaneras kommande års verksamhet, en plan som sedan revideras 3 gånger under året.

Inför EG

– De stora förändringarna kommer att inträda först efter 1992 då det europeiska samarbetet inleds, säger Bengt Berg, men det är viktigt att vi redan nu tar reda på hur den gemensamma marknaden kommer att påverka vår verksamhet. T.ex. kommer produkter som provats och godkänts av myndigheterna i ett EG-land automatiskt att bli godkända över hela EG. Ur kostnadssynpunkt är det en fördel för oss men det betyder också, att vi kommer att möta ökad konkurrens på marknaden.

– Vi förutsätter att Sverige kommer ha någon form av medlemskap i EG, så att vi kan konkurrera på lika villkor. Skulle det visa sig att vi står utanför och att det blir dyrare att tillverka utanför EG måste vi tänka om.

– Det fria flödet av valutor inom EG ger oss en fördel eftersom vi ligger långt framme när det gäller gemensamma kort- och betalssystem för de internationella oljebolagen.

I T.ex. Tyskland, England,

Frankrike, Italien och inte att förglömma Östländerna finns en stor potential för våra produkter.

Miljön viktig

Bengt Berg betonar också att miljöfrågorna är viktiga. Inom Europa stiger kraven på miljövänliga typer av bensin och minskade utsläpp. Även här ligger vi väl framme.

Förutsättningarna kan snabbt ändras. Idag vet man inte säkert vilka bensinkvaliteter, som kommer att finnas på marknaden om ett år. Kanske införs blyfri 98-oktan i allt fler länder. – Det innebär, att vi måste satsa på moduluppbyggda produkter och flexibel tillverkning så att vi kan möta marknadens krav, även när det gäller formgivning, påpekar Bengt Berg.

Kravet på kvalitet

Bengt Berg förutspår en god tillväxt både ur försäljnings- och vinstsynpunkt. En ökande del av intäkterna kommer från Service. Satsningen på totala systemlösningar kommer att fortsättas.

– Kunden ska uppfatta oss som en övergripande leverantör för bensinstationer. Kvaliteten ska märkas inom projektledning, produktion, i våra produkter och i vår service, säger Bengt Berg.

– Vi kommer att fortsätta att satsa på effektivisering inom produktionen, men hur mycket vi än satsar på teknik, kommer vi ändå till korta, om vi inte kan uppfylla kraven på kvalitet, betonar Wayne Europas VD. Kvalitet blir ett av 90-talets nyckelord.

Succé för PLM Open och Pro-Am



Wayne Europe I, som bestod av Sture Hernow, Texaco, David Howden, Shell International och Gustav Gradin, Statoil med Johan Ryström som pro, belade en sjätteplats med 12 under par den första Pro-Am-dagen.

Aldrig tidigare har så många av världens skickligaste golfspelare deltagit i en svensk golftävling. Ca 40.000 besökare kom till PLM Open i Bokskogen, där Wayne Europe var en av sponserna.

Under de två Pro-Am-tävlingarna deltog inbjudna gäster, som fick spela tävling tillsammans med professionella golfspelare. De kommer sent att glömma årets tävling. Det är inte varje dag man spelar golf med Johan Ryström och Sam Torrance.

Barbro Svinhufvud



I Wayne Europe's lag II spelade Anders Hirsch, Q8, pro Sam Torrance (han med hakpultern), Bo Hartell, Shell och Hans Fallenius, BP, sig till en hedersam delad tiondeplats med hela 13 under par.

Jakob, Erik och Gustav

efter tidigare Ljungmansdirektörer heter de nya pumpprovplatserna, alla med gruppnamnet WEPT.

Förslagsställarna Greger Andersson och Wallentino Svartserud har belönats med presentkort.

Miljövänligt på Skånemässan

VAP 2000 heter vårt system för gasåtervinning. Systemet som f.n. finns installerat på prov i Malmö, i Göteborg och Stockholm, visas nu också på Skånemässan.

I Malmö kommuns Miljö- och Hälsoskyddsförvaltningsmonter finns en av våra pumpar försedd med "muff" utställd. Där ska Malmö-borna få veta något om gasåtervinning och om hur man tankar med VAP 2000.

Hur gör man?

Vet Du förresten själv hur det går till att tanka med VAP 2000?

- * Lyft handtaget och sätt in pistolventilen i tankröret.
- * Tryck ihop bälgen så att den tätar mot tankröret.
- * Tanka som vanligt.
- * Avsluta tankningen när automatiken slagit ifrån.

Så har du minskat utsläppen och slipper stå i bensinångor när du tankar.

Juli månads ordergång

var mycket god och augusti ser ut att bli ännu bättre, speciellt när det gäller pumpar.

Texaco på kurs

Serviceavdelningen fortsätter under hösten och våren utbildningen av Texacos stationspersonal på såväl System Marketer 2000 med kassa som Solus Marketersystem för obemannade stationer.

Utbildningen ingår i Texacos moderniseringsprojekt och genomförs parallellt i Malmö och totalt kommer ca 300 personer att utbildas.

Krister Gröbacher, Eva Hjortzberg, Anders Gustafson, Anders Nicklasson och Leif Mårtensson alternerar som kursledare. – Det har varit lätt att värva kursledare, säger Mats Onshage, kursansvarig.

Tillsammans med Håkan Skog, som ansvarar för installationerna, planerar Mats in kurserna, så att stationspersonalen får gå kursen ungefär en vecka innan utrustningen installeras på deras station.

48 år i företaget

– Det har gått så snabbt



Henry Hansson har jobbat vid svarv i hela sitt liv. Nu pensioneras svarven och han samtidigt. – Det känns konstigt att står här i verkstan i kostym, säger han på avtackningsdagen.

Han linkar in till den traditionella pensionärs-avtackningen.

Henry Hansson skadade benet när han provkörde sonens Harley Davidson, så han avslutar de 48 åren på företaget med en sjukskrivning.

– Jag kan inte förstå dom, som inte vet vad dom ska hitta på, säger Henry Hansson. Själv har han många intressen. Allt mekaniskt, motorcyklar, bilar, snickerier och böcker intresserar honom och allt i huset i Bunkeflostrand gör han själv.

– Jag började jobba i plåtindustrin i maj -38. Då skulle jag fylla 14 år, berättar Henry. Där lärde jag mig mycket, löda svarva, borra... Fast jag har alltid hållit på med

motorer. Redan som barn fick jag bilmotorer att leka med.

1941 började Henry på dåvarande Ljungmans som svarvare i Maskinverkstaden på tredje våningen. – På den tiden tillverkade vi tankbilar, mjölmätare och rickepumpar. Det var skoj då, med många olika detaljer, säger Henry.

I nästan tjugo år jobbade han skift i maskinverkstaden som svarvare och maskinställare. – På 40- och 50-talet jobbade vi ackord. Då hade man inte ens tid att prata med arbetskamraterna. Vi jobbade på lördagarna och alltid mycket övertid. Men kamratandan var ändå bäst på den tiden. Nu är det för många smågrupper som har ont av varandra, säger Henry, som tycker det ska bli skönt att få ägna sig åt familj och intressen på heltid.

Liten Ordlista för Wayne Europe

Features & options Schedules

Bookings Shipping

Query (kueri)

olika varianter av samma artikel (variantval) "försvenskat" skeduler. Betyder tidplaner. Använd ordet tidplan istället. är helt enkelt inkomna order leverans, vår leveransavdelning kallas Shipping En funktion i datorn, där man jobbar med rapportmallar

Insändare

Bengt Larsson?

Du som skickar post till Bengt Larsson: Vet du om att det finns 2 Bengt Larsson på Wayne Europe?

Skriv Bengt Larsson, Konstruktion eller Bengt Larsson, Marknad, på internpostkuvertet så underlättar du både för posten och för de båda Bengtarna.

Bengt Larsson, Marknad

STORT TACK

till festkommittén i Tjänstemannaföreningen för en välarrangerad Tivoli-resa den 24 augusti. En toppenkävll!
Glada femkampare

Välkommen med insändare. Du kan skriva under signatur men redaktionen måste veta Ditt namn. Frågor besvaras i samma nr av tidningen.

????

Visste Du att...

– gamla Vici-pumpar i fint skick numera går på auktion för upp emot 20 000 kronor? Dags att göra något åt vårt eget museum.

– det finns en anslagstavla vid inkörsgrinden. Där kan du sätta upp meddelanden om du vill köpa, sälja eller byta något. Utnyttja den!

Semesterbilden



Foto: Robert Nordh

WAYNE EUROPE i miniatyr. På dansmarkssemesteren hittade Eva Nordh en Shell-station byggd helt i legobitar.



Personal NYTT

Nyanställda

Lars Jönsson är anställd som konstruktör.

Leif Öhman har anställts som verktygskonstruktör och Patrik Svensson som kontrollberedare.

Rolf Abrahamsson har börjat som serviceledare i Göteborg.

Peter Arm är anställd som packare.

Souresrafil Khosrow har börjat som svetsare.

Kåre Gundersen och Rune Hasselberg är anställda som lagerarbetare.

Håkan Malmrup har kommit tillbaka till företaget som verktygssvarvare.

Valentin Masalkovski har börjat som elektronikreparatör.

Tommy Olsson är anställd som sprutmålare.

Magnus Palmgren är ny NC-operatör.

Produktionsutveckling förstärker

Leif Bjurnemark, chef för Produktionsteknik, Lars-Erik Möller, chef för Verktygskonstruktion och beredning och Kvalitetschef Stefan Toth rapporterar nu direkt till Eddy Åberg, chef för Produktionsutveckling.

– Den tidigare organisationen blev för svårhanterligt, säger Eddy Åberg, chef för Produktionsutveckling, om sin sedan länge planerade omorganisation.

Drakbåtstävlingen

Wayne Europe-laget, som tävlade söndagen den 13/8, förlorade med knappt en futtig sekund mot sina motståndare Electrolux Mecatronik. Tiden för Wayne Europe-laget blev 1.41.6. Electrolux Mecatronik hade tiden 1.40.8. Nästa år tar vi dom! Vinnande laget totalt i årets drakbåts-race blev Kullenberg lag 2 som vann med tiden 1.29.4.

Nya blanketter

Allt fler blanketter finns nu i Wayne Europe-utförande, förutom brevpapper bl.a. faktura, lönespecifikation, inköpsorder, tidkort, avsändningsavi.

Nere i högra hörnet finns vårt blankettnummer, under vilket blanketterna kan rekvireras från Kontorsservice.

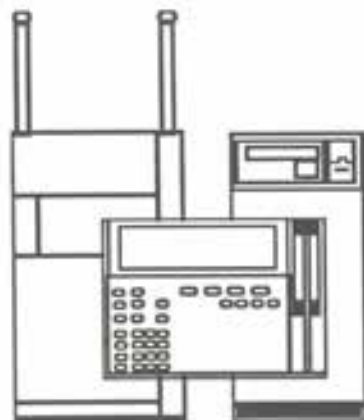
Behöver du eller din avdelning andra typer av blanketter eller förnya gamla?

Observera då att alla blanketter ska utformas av Marknadskommunikation och all tryckning av blanketter ska göras genom Kontorsservice.



Ny poststämpel

Den som uppmärksamst studerade även utsidan av månadens lönekuvert kunde notera, att vi nu fått en ny poststämpel, som visar vårt produktprogram.



Ventilen

Personaltidning för
WAYNE EUROPE

Ansvarig utgivare: Bengt Berg
Redaktör: Lena Millinger
Adress: WAYNE EUROPE, Dresser
Wayne AB, Box 30049, 200 61 Malmö,
tel 040-360567

Redaktionskommitté: Åke
Jönsson, Lars-Åke Nilsson, Lill-Britt Olin,
Håkan Paulsson, Barbro Svinhufvud.
Producerad på WAYNE EUROPE i
Malmö.

Tryckt på miljövänligt papper av MCT.
Om ej annat anges svarar redaktören för
text och bild. Redaktören förbehåller sig
rätten att redigera insänt material.