

Obehöriga äga ej tillträde

Snabbsvetsande Roberta ger en kick

Bättre arbetsmiljö, möjlighet att tillmötesgå kundernas önskemål om produkter i förzinkad plåt, snabbare svetsning och intressantare arbetsuppgifter för personalen. Det blir resultatet av att plåtverkstaden nu kört igång den nya svetsroboten.

– Önskemålet om en svetsrobot har funnits i tio år, säger projektledare Lars-Göran Fredriksson, Produktionsutveckling. Till sammans med Konstruktion, Produktionsteknik, Verktyg och även skyddsombudet har vi de senaste åren tittat på olika leverantörers lösningar. Samtliga inblandade har ställt upp till 100% och redan en vecka efter utbildningen var vi igång med produktionen.

5 program klara

Idag finns redan svetsprogram för huvud, lås och spegel till PT2000 C inprogrammerade och nya program följer.

Roberta svetsar raka och noggranna svetsar, som styrs och programmeras med hjälp av en styrspak från ett separat tangentbord. När svetsaren bestämt svetsförloppet och stoppunkterna, kan han köra ett testprogram utan att svetspistolen svetsar.

I det kan man korrigerera och kontrollera svetsrörelserna och roboten ger larm när något är gale.

Roboten och de två fixturena



– Det är mycket intressant att lära sig programmera tycker svetsarna Attila Tikviczki och Panagiotis Barogiannis, först att utbildas på den nya svetsroboten. Fler kommer att utbildas säger Lars-Göran Fredriksson, projektledare.

har åtta axlar, vilket ger stor åtkomlighet. Medan roboten svetsar arbetsstycket i den ena fixturen förbereder operatören nästa.

Snabbsvetsat

– Det blir kanske störst problem med att hinna med att sätta upp fixturer, säger Lars-Göran. Roberta svetsar snabbt. En bottenplatta till PT2000 C som tog 30 minuter att svetsa manuellt, klarar Roberta på 5 minuter.

– Det ställer krav på kvalitet i flera led. Konstruktionsavdelningen måste ta hänsyn till hur roboten kan arbeta, när man ritar nya detaljer, verktygskonstruktörerna måste förse oss med rätt metoder och verktyg för tillverkningen och materialet måste hålla

måttet. Roboten kan inte som en svetsare justera misstag som gjorts i tidigare led.

Bl.a. därför är Roberta inhängnad. Den gör ingen skillnad på material och människor och för säkerhets skull äger obehöriga inte tillträde i robotens arbetsområde.

Utbildning

– Under en övergångsperiod kommer vi att ha parallell tillverkning manuellt och i roboten, berättar Lars-Göran Fredriksson. Fler ska utbildas på den nya roboten. Att lära sig något nytt ger definitivt en kick. Därför tycker vi att alla som vill ska få chansen. En ny utbildning dras snart igång.

VD har ordet

Det återstår nu endast en månad av 1989 års verksamhetsår. Under denna årets sista månad skall vi leverera ut en stor mängd pumpar, terminaler och system, tillsammans med komponenter och reservdelar.

Det blir en tuff och arbetsam månad om vi skall lyckas i våra förutsatser att leverera ut enligt våra planer.

Vi har klarat det förut och jag är övertygad om att vi kommer att klara det igen, tack vare mycket fina arbetsinsatser inom hela företaget.

Orderingången under september har varit fortsatt god vilket ger fina förutsättningar till en bra start på 1990 års verksamhet i november/december.

Bengt Berg

Det som är värt att göra är värt att göra bra.

Kvalitet - ett viktigt konkurrensmedel

När kampen om kunderna hårdnar på den tuffa europeiska marknaden, är kvalitet av avgörande betydelse för vilken leverantör kunden väljer. Kvalitet innefattar alla de aktiviteter, som syftar till att tillmötesgå våra kunders förväntningar och önskemål på produktens utseende, funktion, säkerhet, leveranstid men även vår förmåga att följa upp produkten under dess livscykel.

Kvalitetssystem och kvalitetsmanualer

Hur övertygar vi kunden om att just våra produkter håller den rätta kvaliteten?

Jo, vi kan hänvisa till genomförda projekt och nöjda kunder. Men kraven idag gäller inte bara produktkvaliteten utan även att vi, som tillverkare, följer vissa rutiner för att uppnå den specificerade kvaliteten. Dessa rutiner



föreskrivs av kvalitetssystemstandard och samlas i en kvalitetsmanual.

Vår kvalitetsmanual kommer att bestå av en kvalitetspolicy, organisationsschema, beskrivning av metoder och tillvägagångssätt vid utveckling, tillverkning, service och leverans av produkter samt arbetsinstruktioner som ska följas av alla medarbetare.

Byråkrati - eller?

Betyder ett kvalitetssystem mer byråkrati? Nej tvärtom. Det ger oss ett organiserat sätt att uppnå kvalitet, att göra rätt från början och få det bekräftat.

Uppfyller man kraven på att säkra kvaliteten inom företaget genom att alla följer givna rutiner, kan man få sitt kvalitetssystem certifierat (godkänt) av myndigheterna.

Hur kommer vi igång?

Vi ska börja kvalitetsarbetet med att samlas och dokumentera befintliga rutiner och utforma själva manualen. Därefter ska vi modifiera och förbättra, befintliga rutiner och/eller utveckla nya, tillämpa ändringar och tillägg i rutiner och utbilda våra medarbetare. Detta arbete ska bedrivas i projektform och samordnas av kvalitetsfunktionen.

Det är ett mycket omfattande arbete, som vi nu planerar. Målet är att vi redan 1991 ska ha ett certifierat kvalitetssystem. Det blir ett viktigt hjälpmedel i den hårda konkurrens, vi möter under 90-talet.

Vi kommer fortlöpande att informera om framstegen i vårt kvalitetsarbete, om planering och uppföljning av olika projekt. Du är också välkommen att framföra dina synpunkter och förslag när det gäller kvalitet i Q-spalten.

Elisabeth Konar

Singaporeprojektet slutfört

Acceptanstesten för Shell Singapore är nu slutförd till kundens belåtenhet, meddelar Stefan Kristensson.

Stefan Kristensson, projektledare, överlämnar ett diplom till K C Ong, Shell, för förtjänstfullt arbete vid acceptanctesten på hans station i Pang Guan. I bakgrunden Andrew Soong från vår agent Titanco i Singapore.



Stationen i Pang Guan, där acceptanctesten utfördes, är liksom de övriga 80 Shell-stationer projektet omfattar, utrustad med SU 865 Quadro, PT 2000 C, SU 862 Duo och System Marketer 2000.

Foto Stefan Kristensson

Elektronik vidareutbildar sig



Gunnar Fält, Robert Eriksson och Fikri Ajrulowski är bland dem, som studerar vilken funktion olika komponenter har i ett elektriskt schema.

Ju större kunskaper man har, desto större möjligheter har man att göra ett bra jobb. Det är tanken bakom den 40-timmarskurs i komponentkännedom och schemaläsning, som Elektronik lagt upp tillsammans med AMU.

De nio deltagarna har genom

kursen fått bättre kunskaper om elektronikkomponenter och deras funktion samt grundkopplingar med dessa. Under kursen, som pågått sedan mitten av augusti, har teori varvats med praktik.

Lars Christensson

Friskvård på prov

Under en 6-månadersperiod ska personal, främst från elektronikverkstaden, få prova på friskvård i organiserad form. Motionen innebär individuell redskaps- och konditionsträning på frivillig basis.

Resultatet av testperioden, som inleddes med en konditionstest av de 15 försöksmotionärerna, ska utvärderas av Företagshälsovården och Arbetsmiljökommittén efter 3 resp 6 månader.



Inger Kovacic, Monteringen, kämpar på testcykeln under överinseende av Ingela Bondeson, Elektronik och Anita Ramel från Företagshälsovården.

USA 89 i Moskva

Under tiden 17 - 25 oktober pågår USA-mässan i Moskva. Wayne Europe finns med i Dresers monter, som omfattar 144 m².

Vi visar SU 862 Duo och System Marketer 2000 och för mässan har ryska versioner av vårt broschyrmaterial tagits fram. Personal från Sverige finns på plats för att öka intresset för våra produkter och för de två teststationer, som kommer att installeras.



Godkänd

av Statens Provningsanstalt är numera Kortterminal PT 2000C. Utrustningen har bl.a. funktionsprovats i klimatkammare i +55° C till -25° C under upp till 100% relativ luftfuktighet.



Foto: Kerstin Mattiason, Statens Provningsanstalt PT 2000C förbereds inför ett 6-dygns cyklistiskt fuktprov.



Nyutrustade servicebilar

34 servicebilar, i områden utan kommunikationsradiomöjlighet, har nyligen utrustats med mobiltelefoner.

– Därmed får vi en ännu bättre planering av servicearbetet och lättare att omdirigera, när det behövs, säger servicechef Lars-Olof Nyhlén.

Serviceledare och tekniker, som redan märkt positiva effekter av den förbättrade kommunikationen, är mycket nöjda.

Service på rätt väg

Oljebolagens krav på en rationell och effektiv service ökar för varje år.

Den 18-19 september möttes ledningen för After Sales Service i Sverige på Bornholm för att planera och lägga upp strategier för kommande verksamhet. Under mötet fastställdes handlingsplaner för höstens och vårens installations- och ombyggnadsprogram.

Ett ämne som också var uppe till behandling var reservdelsdistributionen. Det är och har varit en källa till irritation för oss alla på service, att vi har svårigheter att ha Rätt reservdel på Rätt plats vid Rätt tillfälle.

För att vi ska uppnå det målet, krävs att vi alla följer de instruktioner och anvisningar, som finns och ser till att vi gör rätt.

På Bornholm strålade solen. Vår konferens kommer förhoppningsvis att resultera i att även serviceverksamheten får ett varmare klimat utan att det blir för hett om öronen.

Lars-Olof Nyhlén



Personal NYTT

Nyanställda

Zbigniew Kwintkiewicz och Huibert van Seventer har börjat som avsynare.

Stojan Panic har anställts som svarvare och Naffah Malek är anställd som NC-operatör.

Jorek Michalski har börjat som lödare och Vesa Naumanen har anställts som svetsare.

Luan Vien är nyanställd som elektronikmontör.

På nya poster

Carin Lynhagen tillträder den 1 oktober en deltidsbefattning som leveransplanerare på Lidingskontoret.

Pensionärer

Bronislaw Ferens gick i pension den 31 juli.

Ny Wayne-mästare i golf

blev Pär Kraemer, Marknad, vid mästerskapen som avgjordes på Lunds akademiska. Klassen hcp 37-54 vanns av Thomas Bengtsson, Service.



Jan Lindstedt belönas

av Förslagskommittén med 8.100 kronor för sitt förslag att slopa borrhningen vid tillverkningen av flänskragar.

Trodde ni att det inte fanns fler varianter på vårt firmanamn? Åjo!

Stress Waine AB

Vaenä Eurpe

Weine Euop

Waynn-Eorup

Waynä Jorope

Drässel Wain AB

Wajne Jourup

Och därmed avslutas insamlingen. Tack för alla bidrag!

Västra distriktet

ligger nu i startgroparna. Den 25 september räknar distriktschef Håkan Lindqvist och hans personal med att öppna distriktet i nya lokaler i Partille.

Adress: Gamla Kronvägen 10, 433 33 Partille, telefon 031-364420.

Introduktionsbroschyrer om Västra och Södra distrikten är på väg ut till alla mackar i resp distrikt.



Foto: Gunnar Bodin

Här är gänget på Service Västra distriktet i Göteborg.

Produktionen ute och reser

Det här vill vi gärna göra om fler gånger!

Produktions dubblade festresor över Sundet den 15 och 22 september har givit mersmak.

Ett hjärtligt tack till produktionsledningen för ett mycket trevligt initiativ. Festdeltagarna



Glada festdeltagare. Fr.v.: Hans-Ingvar Fyhr, Jonas Troell, Åsa Mortin, Lena Dahlin, skymd, Mikael Rosberg och Roger Eggenberger.

WAYNE witsen

Service tekniker Anders Nyberg, Västra distriktet, stiger fram till receptionen på Scandic hotell i Säfte.

- Hej, jag kommer från Wayne Europe.

- Jaha, då är det du som är den nya discjockeyn.

Ventilen

Personaltidning för WAYNE EUROPE

Ansvarig utgivare: Bengt Berg

Redaktör: Lena Millinger

Adress: WAYNE EUROPE, Dresser Wayne AB, Box 30049, 200 61 Malmö, tel 040-360567

Redaktionskommitté: Åke Jönsson, Lars-Åke Nilsson, Lil-Britt Olin, Håkan Paulsson, Barbro Svinhufvud. Producerad på WAYNE EUROPE i Malmö.

Tryckt på miljövänligt papper av MCT. Om ej annat anges svarar redaktören för text och bild. Redaktören förbehåller sig rätten att redigera insänt material.