

Automechanika

## Konkurrensen hårdnar inför 1992

— Alla var där, t.o.m. konkurrenter från Indien, Turkiet och Japan. Europamarknaden är het och högintressant, säger Manfred Schulz, marknadsdirektör för Wayne Europe Germany, Einbeck, om Automechanika, fackmässan för bensinstationer och bilverkstäder.

Årets mässa, som hölls 11 till 16 september i Frankfurt, drog över 1 miljon besökare från hela Europa. Fler leverantörer och tillverkare än tidigare år deltog i kampen om de europeiska kunderna inför 1992.

— Ett enat Tyskland och den nya friheten i östblocket bidrar också till att göra Europa attraktivt, menar Manfred Schulz.

— Tyngdpunkten i vår bransch ligger på gasåterföring, som snart införs i Tyskland och redan är krav i Schweiz och Österrike. Eurocheque, det europagångbara bankdebiteringskortet är också på stark frammarsch, konstaterar Manfred Schulz vidare.

Moduluppbyggda pumpar, som kan tanka alla kvaliteter är



I Wayne Europes 96 m<sup>2</sup> stora monter visades förutom PT 2000CB och System Marketer 2000 även Einbecks pumpar ur Serie 400 och 387.

aktuella liksom system med kassafunktion och back-office dator.

Flexibilitet och enkelt handhavande är också viktigt. Bland nyheterna på mässan noterades dessutom:

- Prisskyltar som styrs elektroniskt i systemet (flera tillverkare).
- Mätorgan sammanbyggt med vakuumsug för gasåterföring (Salzkotten)
- Mätorgan med integrerad pulsgivare och pumpdator vilket innebär att pumphuvudet bara innehåller display och kraftaggregat. (Scheidt & Bachmann).
- Centralt aktivt system för gasåterföring (Scheidt & Bachmann).
- Kortterminal med tangentbordet på grafisk display (Tatsuno).

Att 1992 lockar, visar bl.a. det

faktum att japanska Tatsuno för första gången ställde ut i egen regi (och som sedan några år har eget bolag i Hamburg) och att konkurrenter från Indien, Turkiet och England fanns på plats, tycker Manfred Schulz.

— En välbesökt mässa med många intressanta kundförfrågningar, kommenterar Manfred Schulz. ■

### Köper du in nya kemiska produkter

för provning eller som ersättning för befintlig produkt? Som beställare ansvarar du då för att Lennart Dahmström, Arne Mårtenssons efterträdare på Produktionsteknik, får varuinformation för riskvärdering senast 14 dagar före produkttesten.

Leif Bjurnemark

## Nu går kvalitetståget igång



## QUALITY SYSTEM

Under hösten och våren kommer chefer och nyckelgrupper ur personalen att utbildas i vad kvalitet enligt ISO 9000 innebär och vilka krav som ställs på oss som tillverkare. ISO 9000 är en standard för kvalitets-system inom industrin.

Vad är kvalitet egentligen? Vad innebär det på mitt arbetsområde? Var ingår jag i kvalitetsarbetet, frågar sig säkert många.

Därför drar kvalitetsavdelningen med Eddy Åberg i spetsen igång kvalitetståget med att informera och utbilda personalen om ISO 9000 och tillhörande kvalitetsfrågor under hösten och våren.

— Vi måste alla bli kvalitets-

medvetna, säger Eddy Åberg, QA-chef. Minsta kugga är viktig.

Marknaden kräver att vi uppfyller internationell standard och våra kunder kan när som helst begära certifiering, dvs kontroll av företaget. Kvalitet är ett konkurrensmedel.

Parallellt med utbildningen kommer en kvalitetsmanual med en övergripande policy och ansvarsfördelning att utarbetas. Därefter följer handböcker med rutiner för respektive avdelnings arbete.

Procedurer och arbetsinstruktioner för arbetsprocessen ska finnas på arbetsplatsen, där så erfordras.

Ca 3 år räknar Eddy med att det kommer att ta att kvalificera oss för certifikat från Svenska Standardiseringskommissionen.

### Viktigt att planera nya arbetsplatser!

Buller, arbetsställning, bildskärmar, ljusförhållanden är sådant som påverkar arbetsmiljön.

I början av 1989 tillsattes en grupp som skulle se över arbetsplatserna på företaget, särskilt med tanke på bildskärmsarbete.

"Bildskärmsgruppens" slutrapport innehåller bl.a. rekommendationer för hur en bra arbetsplats ska se ut. Rapporten pekar på den osäkerhet som råder angående elektriska och elektromagnetiska fält. Bildskärmsarbetare får rådet att göra flera korta avbrott under dagen.

Nya och ombyggda terminal-arbetsplatser och sådana, som beräknas bli kvar 2-3 år och används ofta, ska kontrolleras av företagshälsovården, så att de i stort överensstämmer med rekommendationerna.

Thomas Brange, Data, har nu utsetts till samordnare vid utformning av nya arbetsplatser, med Per-Arne Lambert och Anita Ramel från Limhamns-hälsan som behjälpliga experter.

Konsultera honom innan du köper ny utrustning eller inreder en ny arbetsplats.

## VD har ordet

Orderingången har under den senaste månaden fortsatt att vara god och vår orderstock var vid september månads utgång ca 70 miljoner.

Nu återstår årets sista månad för verksamhetsåret 1990. Som vanligt är oktober en månad med hög utleveranstakt. Förutsättningarna för att vi skall uppfylla våra planerade volymer synes goda men kräver en stor arbetsinsats på alla fronter, för att vi även i år skall kunna sammanfatta året som ett bra år.

Tyvärr har vi råkat ut för ett bakslag i England med färre leveranser än planerat som följd. Det är leveranser av 862 och 865 som i första hand berörs, medan 882 och 885 till Texaco fortsätter att levereras. De något färre leveranserna till England ersätts av ökade leveranser i Skandinavien.

På produktsidan har två nya produkter börjat levereras nu i höst: dels PT 2000 CB, d v s den kombinerade kort- och sedelautomaten, dels Marketer 1000, en transaktionsterminal för registrering av försäljning med kort. Med den ökade användningen av kort på bensinstationerna kommer dessa två nya produkter att utgöra mycket konkurrenskraftiga produkter från oss.

Bengt Berg

### September månads ros



ger vi till Lars-Olof Svedberg för att gården och parkeringsplatsen äntligen blev asfalterade.

Månadens ros ger vi till någon på företaget som har gjort något positivt och bra. Kom gärna med förslag på vem som skall ha månadens ros.

# Full fart i produktionen

— Vi är fullsmockade med order och orkar inte ta in mer jobb för närvarande, sade Bertil Persson, chef för tillverkningen, när han informerade produktionspersonalen om organisationsförändringar, beläggning och planer.

— Orderläget är tufft som vanligt. Vi har mer än full sysselsättning. Tre sätt att öka produktionen är att anställa mer folk, ta in legoleverantörer eller öka arbetstiden, förklarade Bertil vidare. Vi tar till alla tre metoderna. Men det är svårt att få kvalificerad personal. Däremot har skiftarbete blivit attraktivt. Till gjuteriet har vi också för första gången på länge flera sökande till vakanserna.

## Investeringar

— Den flaskhals som tillverkningen av lock till reduceringsventilerna har utgjort, försvinner i mitten på december, då vi får in en ny svarv, berättade Stig Svensson, chef för komponentverkstaden.

— För 1991 har vi ansökt om att få investera i en ny formmaskin i gjuteriet, en kantpress i plåtverkstaden och en målningsrobot



— Med den nya signallappen kan arbetsledaren lättare prioritera jobben, berättade Bertil Persson vid sin traditionella information för verkstadspersonal.

i måleriet. F.n. har vi pga. arbetsituationen en del jobb ute på lego, bl.a. i vår fabrik i Einbeck.

Under de sista månaderna inför brytet tillämpar vi produktionsövertid i sex-veckorsperioder för komponentverkstaden, elverkstaden, monteringen, shipping och kontroll. Här finns möjlighet att göra en insats, även på andra jobb än det egna, på lördagar och fridagar, och dessutom tjäna en extra slant.

## Gula lappen

En kvalitetsförbättrande åtgärd

är den nyinförda gula signallapp, som fr.o.m. 1 november ska finnas på alla jobb och markera vilket jobb som ska tas först.

— Den hjälper arbetsledaren att prioritera rätt och innehåller uppgift om artikelnummer, start- och färdigdatum, menar Bertil. Lappen följer produkten ända till lagret och är ett enkelt sätt att öka materialflödet.

— Som vanligt i bryttider är tempot högt, avslutade Bertil Persson. Men vi ska, liksom tidigare år, klara våra åtaganden.

## Stark medvind för förslagsverksamheten

En summering av första halvårets förslagsverksamhet visar en kraftig ökning av både utbetalda belöningar och uppnådda besparings effekter.

Under hela föregående år betalade företaget ut 30.500 kr - i år har hittills betalats ut 66.800 kr.

Besparingarna under fjoråret var 61.200 kr/år. Redan nu har våra duktiga förslagsställare åstadkommit en besparing på 155.000 kr/år. Kostnadsbesparingarna är en god affär för både företaget och den anställde.

Mest pengar kammade Barogiannis hem för sitt förslag att öka godstjockleken i sidoplåten till PT 2000. Visserli-

gen ökade materialkostnaden något - men nettobesparingen blev 42.250 kr/år. Det är en vacker summa, som gav honom en belöning på 19.100 kr.

I början på året belönades, som vi tidigare rapporterat, Sven Nilsson med 12.150 kr genom att slopa ett par fasningar. Han har därmed sparat 27.000 kr/år.

Håkan Näslund och Kenneth Petersen har fått sitt sista steg av ett par år gammalt förslag genomfört. Det är en förenkling av tillverkningen av en kopplingsbox, och det sista steget gav en utdelning på 11.250 kr/år, och motsvarar en ytterligare besparing på 22.900 kr/år.

Jan-Erik Werder och B. Ahlström förstärkte sin kassa med 6.500 kr för ett förslag, som tog bort en epoxylimning, och sparade 11.600 kr/år.

Jonas Troells transistorbyte resulterade i 5.800 kr till honom, och 19.200 kr/år till företaget.

Ett förslag till ett annat förfarande vid fixering vid svetsning av länken till pistolupphängningen gav Mats Olsson en kassaförstärkning på 4.600 kr. Han sparar drygt 9.000 kr/år.

Vidare har Mile Cindric, Inger Björkman, Mikael Andersson och Stig Persson belönats under första halvåret.

Lars-Erik Möller



## Stefan Waynes skyttekung



Foto: Per Ingemansson

Delar av Waynes skyttelag fr.v.: Srdjan Milutinovic, Peter Lindhardtzen, Leif Apel, Zygmunt Dejina som står bakom skyttekungens Stefan Persson.

Limhamns Skytteförenings korp tävling för gevär, där vi traditionsenligt (1940, 1950, 1956, 1969 och 1990) bekostar vandringspriset, samlade ca 500 deltagare. Vandringspriset, ett tennstop, erövrades av Svedala-Arbrås lag.

Stefan Persson "Bedden" tog i mästerskapsomgången hem 4:e priset. Stefan blev också Wayne Europe-mästare med stiliga 95 p med Per Ingemansson och Bo-Göran Andersson som 2:a resp. 3:a.

Per Ingemansson

## Arets Wayne-mästare i golf

korades efter en händelserik förmiddag på Kvarnby golfklubb. I klassen hcp 0-36 tog Sven Bladh hem segern med 40 p och Jonas Englund blev bäst i klassen hcp 37-54 med 33 p.

Priserna för längsta slag och bollen närmast flagga på green erövrades båda av Stig Svensson.



Här är segrarna i respektive klass Sven Bladh och Jonas Englund.



## Personal NYTT

### Nyanställda

Staffan Persson har anställts som konstruktör. Sten Ragnar tillträder som projektledare för Continental.

Peter Flinga, Anders Larsson, Sören Farcinsen och Lisa Nielsen har anställts som montörer.

Jan Nyström har börjat som avgjutare, Christer Persson som formare, Carmen Patru som lagerarbetare, Thomas Johansson som svetsare och Marek Mokrzak som NC-operatör.

Mikael Ekelund, Christian Cornmark och Jörn Ruders är anställda som elektronikmontörer.

Ulf Johansson är ny som servicetekniker.

## Pensionärer

Piroska Berentei går i pension efter 8 år i företaget.

## Ont i ryggen? Det finns hjälp!

Den 24 oktober kl 13.00 anordnar Limhamns hälsan en tematräff om ryggradsbesvär i Wayne Europas hörsal. Då kan du få tips och råd om hur du undviker ryggsador och lindrar besvär. Ulf Sjögren, företagsläkare, och Anita Ramel, sjukgymnast, finns på plats för att informera om hur våra ryggar fungerar, vilka hjälpmedel som finns och även ge individuella råd om ryggsador.



## Höstens PRAO-elever

är här. Från den 10 september till den 14 december tar vi emot 7 elever per 2-veckors period i serviceverkstäder, elektronik och montering. De får prova på olika arbetsuppgifter och en inblick i hur det är på en arbetsplats.

## TEAM SCANDINAVIA 91



— Framåt är därt! Torsten Gelland försöker få lagkamraterna Jonas Englund, Tina Waak och Håkan Skog att skida åt samma håll under den sportliga delen av den kraftsamling, som delar av Division Skandinavien, samlades till på Öland den 8-9 september.

— Mycket bra att få lära känna kolleger på andra avdelningar och intressanta föredrag och grupparbeten, som gav många nya uppslag om arbetssätt och förbättringar inför 1991, tyckte deltagarna.

## Ventilen

### Personaltidning för WAYNE EUROPE

Ansvarig utgivare: Bengt Berg  
Redaktör: Lena Millinger  
Adress: WAYNE EUROPE, Dresser Wayne AB, Box 30049, 200 61 Malmö, tel 040-360567

Redaktionskommitté:  
Inga-Lis Andersson, Åke Jönsson, Lars-Åke Nilsson, Raimo Nilsson, Lill-Britt Olin, Håkan Paulsson.

Producerad på WAYNE EUROPE i Malmö. ISSN 1101-0894

Tryckt på miljövänligt papper av MCT. Om ej annat anges svarar redaktören för text och bild. Redaktören förbehåller sig rätten att redigera insänt material.