

## Nytt tryck i verkstan



*Elektriker Bertil Persson och Josef Makra, tekniker, har lagt ner mycket jobb på planering och installation av den nya kompressoranläggningen, som ger bättre arbetsmiljö i produktionen. De är nöjda med resultatet.*

De tre gröna trotjänarna i källaren under matsalen har tryckt sin sista puff luft. Efter ca 40 år i daglig drift är det dem väl unt att stå stilla och tysta. Nya, helautomatiska tryckluftskompressorer har trätt i deras ställe.

— Utan tryckluft stannar produktionen, konstaterar Josef Makra, Specialverkstaden och ansvarig för den nya tryckluftsanläggningen. Man tänker inte på var den kommer ifrån men tryckluften är lika viktig som el. Den styr hela gjuteriet, alla maskiner, manövrerar ventiler och används i renblåsning av detaljer.

Skillnaden mellan gammalt och nytt är markant; murrigt, bullrande, svårskött, smutsigt och oljebemängt, med nedslitna maskiner, som det inte längre finns reservdelar till. Ljust, susande och helautomatiskt är det i den nya kompressorhallen under gjuteriet.

För att sköta de gamla kolvkompressorerna måste man både vara specialist och ha långa armar. Idag startas kompressorerna med tre knapptryckningar.

Driften är automatisk och Josef behöver bara kontrollera oljesynglasen och skriva upp mätarställningen 3 ggr/dygn.

### Trycklufttillverkning

— Tryckluftsanläggningen går dygnet runt, eftersom vi idag har maskiner som går i obemannade skift, säger Josef. Vi använder ca 12-13 m<sup>3</sup> tryckluft per minut.

Anläggningen, som installerats på en månad, styrs av ett tidur.

Tre kompressorer kopplas in allt efter behov. Utomhusluft dras in genom ett luftintag med spjäll, ett för varje kompressor. Luften sugas sedan in i kompressorn genom ett filter, komprimeras och trycks ut till tanken genom två stycken finfilter, som tar bort damm och smuts ur luften.

I kompressorerna kyls luften

från 80-90°C till 25-30°C men är ändå för varmt använda. Därför kyls den komprimerade luften i två kyltorkar, som sänker temperaturen till +2°C och tar bort all kondens. Kondensvattnet går ut i avloppet. Den utvunna varmluften leds upp och värmer lagerutrymmet i våningen ovanför.

— Den skulle kunna värma hela kåken om vi tog vara på den, tror Josef.

### Bättre miljö

Skulle tryckluft behövas för övertidsarbete, kan resp. förman enkelt ställa in den extratid som behövs.

— Den nya anläggningen är en stor miljöförbättring, för verkstäderna, konstaterar Josef nöjd. Den ger ren luft i pistolerna, inget vattenläckage, ingen olja. *Im*



SU 900 ser ut att bli en succé. F.n. har vi 23 st pumpar i order.

Ett exemplar av SU 934C har skickats till Statens Provningsanstalt för godkännande, ett annat skickas till motsvarande norska myndighet för godkännande för bruk i Norge.

0-serien om 10 st pumpar i SU 900-serien är påbörjad och pumparna kommer att installeras på pilotstationer i Sverige och Norge.

## VD har ordet

**D**e två första SU 900-pumparna står nu färdiga. Det är glädjande att konstatera hur bra hela detta projekt löper.

De första ordena är också lagda för leverans till Sverige och Norge.

I övrigt måste vi tyvärr konstatera, att orderläget är fortsatt besvärligt, även om ordergången varit något bättre den senaste månaden jämfört med första kvartalet.

Förhandlingarna kring friställningar fortskrider och vårt mål är, att vara klara innan mars månads utgång.

*Bengt Berg*

## Produktnytt

### SU 861-125/45

är en ny variant på högkapacitetspumpen för diesel.

SU861-125/45 är utrustad med två pistolventiler, en högkapacitetsventil för snabb tankning av lastbilar och bussar och en normalkapacitetsventil för diesel-drivna personbilar. Man kan tanka en kvalitet åt gången.



Innan SU 934C skickades till SP inbjöds alla inblandade att titta på premiärexemplaret i verkligheten. Nu kunde slang och hydraulmoduler studeras och intresserade provade den nya slangupphängningen.

### PT 2000CB

har godkänts av Statens Provningsanstalt, avdelning Mått & Vikt. Provnings pågår för explosionsskyddsgodkännande.

# 5:a i företagsledning

Scandinavian Business Tournament är ett spel i företagsledning "på låtsas", arrangerad av Handelshögskolan. I årets tävling med 150 deltagande lag debuterade Wayne Europes lag bestående av Sven Bladh, Peter Finch, Håkan Henningsson, Mats Lundh samt undertecknad med att bli 5:a.

Varje tävlingsomgång omfattar företagsledning under fem låtsasår. I varje omgång producerar tio lag två produkter och säljer dem på tre olika marknader. Vinnare i omgången blir det lag som har högst sammanlagd vinst efter de fem åren.

Vi ska bestämma säljmål, sätta priser, satsa på marknadsföring och produktutveckling, investera i maskiner och byggnader, beräkna produktions- och försäljningskapacitet. Så körs alla siffror i en dator och lagens respektive vinster räknas fram. Svårast är att ha så bra priser och efterfrågan, att försäljningen blir maximal.

Under hösten spelade vi grundomgången och sålde fiskedrag i Sverige, USA och Ir-



land. Fiskelyckan var god och vi kom till semifinal.

Uppladdningen inför semifinalen var lång och uppfriskande, vilket gav oss styrka att sälja låsen Simplex och Complex med framgång och säkra en efter-sökt finalplats.

Trots datorstöd och två goda flaskor champagne skänkta av Hans Ihre, lyckades vi inte komma till den Nordiska finalen i Helsingfors där priset är en resa till New York. Kanske åt vi upp för många av de Dajm vi förväntades sälja.

Vi får än så länge nöja oss med att vara det femte bästa laget i företagsspel i Sverige.

*Jonas Englund*

## Nytt i ordlistan för produkter och system

Ytterligare några produkter har tillkommit i vår officiella ordlista för produkter och system:

Namn	Engelsk/Svensk beteckning	
CDU 3000	Customer Display unit	Kunddisplay
DC 85	Data Converter	Protokollkonverterare
IO 2000	InputOutput board	IO-kort
IO 3000	InputOutput board	IO-kort
MFP 3000	MultiFunction Printer	Flerfunktionsskrivare
PI 85	Pump Interface	Utrustning för anslutning av mek. pumpar
SD 85	System Decade 85	Komplett operativsystem
VAP Active	Vacuum assisted VAPor	Aktivt gasåterförings-system

Listan kommer att nytryckas med ovanstående kompletteringar vid ett senare tillfälle. Vill Du ha en uppdaterad kopia så länge, kan Du kontakta Marknadskommunikation, tel 525 eller 567.

## Uppsnappat i Sovjet

— Jo Valeri, här i Sovjet kommer man ju liksom i väst antingen till himlen eller helvetet när man dör, men hos oss finns det två möjligheter om man hamnar där nere.

— ???

— Man kan välja om man vill till det kapitalistiska helvetet eller det socialistiska. I det kapitalistiska måste man rulla en 100 kg tung sten uppför en 100 m hög slänt 10 ggr/dag. I det socialistiska måste man ligga på en väg och bli överkörd av en asfaltmaskin 5 ggr/dag.

— Då väljer väl alla det kapitalistiska helvetet, kamrat Sergej?

— Käre Valeri, du har liksom jag levt ett helt liv i ett socialistiskt land. Du vet likaväl som jag att föraren är full och inte kan köra, att asfalten är slut och att maskinen inte fungerar!

*Fritt översatt från ryska via engelska till svenska av Åke Jönsson*

## Golfsektionen

vid Wayne Europe håller årsmöte 910404 kl. 16.00 i hörsalen. Alla intresserade hjärtligt välkomna, m a o behöver du ej vara aktiv golfspelare.

*Jan Vångö*



## Nyfiken på baseb...?

Är du intresserad av att spela baseball? Kontakta då Kjell Rasmusen på avd 64, tel 558.

## Formidabel jättetävling!



Vad är det som syns till höger på bilden? undrar brydd Wayne.

Den som kommer på rätt svar ringer till valfri brukare av P-plats vid maskinverkstaden och talar om vad bilden visar. Fina priser.

(Kommer du inte på lösningen finns rätt svar liksom vinstlista på sista sidan i Ventilen.)

# Ökad satsning på kundkurser



*Mats Onshage och Lotta Schöön utbildar våra kunder och tekniker.*

Service är den avdelning inom företaget, som har mest kontakt med våra kunder, inte minst genom utbildning av dem, som ska jobba med våra utrustningar på stationerna. Nu ska kurserna, som hålls i Malmö, Stockholm och i nya lokaler i Göteborg, marknadsföras mera aktivt.

Mats Onshage och Lotta Schöön är kursledare. Deras roll är att under en- och tvådagarskurser ge kursdeltagarna en överblick över, hur våra operativa system fungerar och framför allt konkreta kunskaper i, hur man jobbar praktiskt med Lex. Marketer 2000.

— Våra elever är allt ifrån vetgiriga, datavana ungdomar till äldre som är lite avvaktande inför knapptryckningar, säger Lotta Schöön. Våra elever är inte tekniker eller datamänniskor. Det gäller att anpassa undervisningen till eleverna, låta dem försöka själva, ställa frågor så att man kan kontrollera, att de förstår.

## Ansiktet utåt

Kurserna omfattar en eller två dagar. Tvådagarskurserna, där

man går djupare in i systemets funktioner, är intensiva.

— Vi blir kompisar, säger Lotta. Jag är företagets ansikte utåt. Ska vara glad och positiv även om jag får kritik. Men jag tror att jag slipper lättare undan för att jag är kvinna. Lotta skrattar och det glittrar i de klarblå.

Egentligen är Lotta lärare, bl.a. i matte och fysik.

— Jag tyckte det var kul att prova på något nytt. Självt fick jag lära mig allt om våra utrustningar när jag kom hit, allt var nytt för mig. Så jag vet ungefär hur våra elever tänker.

Kursmaterialet består av instruktionsböcker, lathundar och övningsuppgifter. Handhavande och programmering av utrustningen delas i allmänhet upp på två kursdagar.

— Hinner vi, tar jag med kursdeltagarna ut i verkstaden. "Gör ni verkligen allt själva", är en förvånad kommentar jag ofta får, säger Lotta, som drömmer om en "Mönsterstation", där man kunde visa elever och kunder nya produkter i funktion i verkligheten.

## Problemlösaren

— Det senaste tillskottet i kursutbudet är en Problemlösarkurs, för den som vill klara av mindre fel själv och få tips och idéer om såväl inomhus- som utomhusutrustning. I Malmö, Stockholm och nu även i Göteborg finns kurslokaler kompletta med pumpar, betalterminaler och styrenheter. Vi går igenom arbetsmoment och funktioner steg för steg. Kurser och kursorter kan också göras helt efter kundens önskemål, berättar Lotta och Mats.

Service ger också kurser för egen personal, serviceteknikerutbildning, introduktioner för nyanställda, påbyggnadskurser mm.

En ny broschyr, som presenterar kursutbudet från After Sales Service, produceras f.n.

*lm*

## Nytt tryck i verkstan



*Elektriker Bertil Persson och Josef Makra, tekniker, har lagt ner mycket jobb på planering och installation av den nya kompressoranläggningen, som ger bättre arbetsmiljö i produktionen. De är nöjda med resultatet.*

De tre gröna trotjänarna i källaren under matsalen har tryckt sin sista puff luft. Efter ca 40 år i daglig drift är det dem väl unt att stå stilla och tysta. Nya, helautomatiska tryckluftskompressorer har trätt i deras ställe.

— Utan tryckluft stannar produktionen, konstaterar Josef Makra, Specialverkstaden och ansvarig för den nya tryckluftsanläggningen. Man tänker inte på var den kommer ifrån men tryckluften är lika viktig som el. Den styr hela gjuteriet, alla maskiner, manövrerar ventiler och används i renblåsning av detaljer.

Skilnaden mellan gammalt och nytt är markant; murrigt, bullrande, svårskött, smutsigt och oljebemängt, med nedslitna maskiner, som det inte längre finns reservdelar till. Ljust, susande och helautomatiskt är det i den nya kompressorhallen under gjuteriet.

För att sköta de gamla kolvkompressorerna måste man både vara specialist och ha långa armar. Idag startas kompressorerna med tre knapptryckningar.

Driften är automatisk och Josef behöver bara kontrollera oljesynglasen och skriva upp mätarställningen 3 ggr/dygn.

### Trycklufttillverkning

— Tryckluftsanläggningen går dygnet runt, eftersom vi idag har maskiner som går i obemannade skift, säger Josef. Vi använder ca 12-13 m<sup>3</sup> tryckluft per minut.

Anläggningen, som installerats på en månad, styrs av ett tidur.

Tre kompressorer kopplas in allt efter behov. Utomhusluft dras in genom ett luftintag med spjäll, ett för varje kompressor. Luften sugas sedan in i kompressorn genom ett filter, komprimeras och trycks ut till tanken genom två stycken finfilter, som tar bort damm och smuts ur luften.

I kompressorerna kyls luften

från 80-90°C till 25-30°C men är ändå för varm att använda. Därför kyls den komprimerade luften i två kyltorkar, som sänker temperaturen till +2°C och tar bort all kondens. Kondensvattnet går ut i avloppet. Den utvunna varmluften leds upp och värmer lagerutrymmet i våningen ovanför.

— Den skulle kunna värma hela kåken om vi tog vara på den, tror Josef.

### Bättre miljö

Skulle tryckluft behövas för övertidsarbete, kan resp. förman enkelt ställa in den extratid som behövs.

— Den nya anläggningen är en stor miljöförbättring, för verkstäderna, konstaterar Josef nöjd. Den ger ren luft i pistolerna, inget vattenläckage, ingen olja. Im



SU 900 ser ut att bli en succé. F.n. har vi 23 st pumpar i order.

Ett exemplar av SU 934C har skickats till Statens Provningsanstalt för godkännande, ett annat skickas till motsvarande norska myndighet för godkännande för bruk i Norge.

0-serien om 10 st pumpar i SU 900-serien är påbörjad och pumparna kommer att installeras på pilotstationer i Sverige och Norge.